

溶接工事作業計画書

年 月 日

株式会社ぎふ建築住宅センター  
代表取締役 五藤 千之輔 殿

建築主 住所  
氏名

電話< > ( )

印  
番

下記のとおり報告します。

記

|                |            |   |     |                   |      |                 |       |         |            |      |
|----------------|------------|---|-----|-------------------|------|-----------------|-------|---------|------------|------|
| 1 建築物・溶接工事概要   | イ 建築物の名称   |   |     |                   |      |                 |       | ロ 主要用途  |            |      |
|                | ハ 構造種別     |   |     |                   |      | ニ 軒の高さ          | m     |         | ホ 最大の張り間   | m    |
|                | ヘ 延べ面積     | ㎡   |     | ト 建築面積            | ㎡    |                 | チ 階数  |         |            |      |
|                | リ 架橋形式     |   |     | 主要鋼種              | SS   | SM              |       |         |            |      |
|                | ヌ 溶接長      | m   |     | 及び重量              | t    | t               | t     | t       | t          | t    |
| 2 工事関係者の住所、氏名等 | イ 設計者      | ( ) 建築士 第 号<br>〒 住所 氏名 印 電話< > ( ) 番<br>( ) 建築士事務所名 ( ) 第 号       |     |                   |      |                 |       |         |            |      |
|                | ロ 構造担当設計者  | ( ) 建築士 第 号<br>〒 住所 氏名 印 電話< > ( ) 番<br>( ) 建築士事務所名 ( ) 第 号       |     |                   |      |                 |       |         |            |      |
|                | ハ 工事監理者    | ( ) 建築士 第 号<br>〒 住所 氏名 電話< > ( ) 番<br>( ) 建築士事務所名 ( ) 第 号         |     |                   |      |                 |       |         |            |      |
|                | ニ 工事施工者    | 住所 〒 氏名 電話< > ( ) 番   |     |                   |      |                 |       |         |            |      |
|                | ホ 鉄骨製作工場   | 住所 〒 代表者氏名<br>名称 電話< > ( ) 番<br>大臣認定年月日 年 月 日 認定番号 建設省 住指発第 号 ランク |     |                   |      |                 |       |         |            |      |
|                | ヘ 溶接管理へ責任者 | 所属 氏名 資格  |     |                   |      |                 |       |         |            |      |
|                | ト 溶接検査ト責任者 | 所属 氏名 資格  |     |                   |      |                 |       |         |            |      |
| 3 主要部材の形状      | イ 柱        |   |     |                   |      |                 |       |         |            |      |
|                | ロ はり       |   |     |                   |      |                 |       |         |            |      |
|                | ハ その他      |   |     |                   |      |                 |       |         |            |      |
| 4 搬入される設備・人員等  | 溶接機器及び加工機器 | 自動溶接機の台数及び点数  | 台 点 | 半自動アーク溶接の台数及び点数   | 台 点  | 手動アーク溶接機の台数及び点数 | 台 点   | イの点数の合計 | 点          |      |
|                | 溶接管理ロ技術者   | 換算率   |     |                   |      |                 |       | ロの合計    | 換算人員<br>点数 |      |
|                | ハ溶接技能者     | 換算率   |     |                   |      |                 |       | ハの合計    | 換算人員<br>点数 |      |
|                | ニ検査        | 非破壊検査機器の台数及び点数  | 台 点 | 検査技術者の換算率及び該当技術者数 | 人    |                 |       | ニの点数の合計 | 点          |      |
|                | ホその他       | 上屋付作業場の面積及び点数   | ㎡ 点 | 原寸場の面積及び点数        | ㎡ 点  | 変電容量及び点数        | kVA 点 | ホの点数の合計 | 点          |      |
|                | イ突合せ       | 使用部位  | 鋼種  | 溶接棒               | 作業場所 | 姿勢              | 検査方法  |         |            | 特記事項 |
|                | ロすみ肉       |   |     |                   |      |                 |       |         |            |      |
| ハその他           |            |   |     |                   |      |                 |       |         |            |      |
| 6 根拠規準         | 検査規準       |   |     |                   |      | 工作規準            |       |         |            |      |
| 7 備考           |            |   |     |                   |      |                 |       |         |            |      |

備考 1 用紙の大きさは、日本工業規格A4とする。  
2 建築主、設計者及び構造担当設計者の押印は、氏名を自署する場合にあつては省略することができる。