

鉄骨工事施工状況報告書

年 月 日

株式会社ぎふ建築住宅センター
代表取締役 五藤 千之輔 殿

建築主 住所
氏名
電話 < > () 印番

下記のとおり報告します。

記

工事監理者	() 建築士 第 号 〒 住所 氏名 印 電話 < > () 番 () 建築事務所名 () 第 号
工事施工者	〒 住所 氏名 電話 < > () 番

建築物 及び 鉄骨 工事 の 概 要	建築工事の名称	確認済証交付年月日及び番号		年 月 日 第 号		
	建築場所					
	主要用途	建築面積	m ²	延べ面積	m ²	
	階 数	地上 階 / 地下 階	軒の高さ	m	最大スパン	m
	構造種別	S造 SRC造 ()	架構形式	ラーメン ブレース ()		
	確認に要した図書と設計 図書との照合結果等	照合結果 (相違あり 相違なし) 照合結果に相違があった場合、設計図書が訂正されたことの確認 (確認済 未確認)				
	確認済証 交付後の 変更事項					
	主要部材 の 使用部位 及び鋼種	部 位	鋼 材 種 別	重 量	高力ボルト の 種 類	J I S 型 トルシア型 (F T、) ・径 (M) (S T、) ・径 (M)
	溶接継目 の部位・ 鋼材の 種類及び 品質条件	工 部 位	鋼 材 種 別	品 質 条 件 等	現 場 溶 接	接 合 方 法 摩擦、引張り 摩擦面の処理 1. 母材： 2. スプ ^ラ イスPL：

工事関係者の住所及び氏名	設計者	() 建築士 第 号 〒 住所 氏名 電話 < > () 番 () 建築事務所名 () 第 号
	構造設計 担当者	() 建築士 第 号 〒 住所 氏名 電話 < > () 番 () 建築事務所名 () 第 号
	検査機関 (検査員)	検査機関の名称 住所 電話 < > () 番 代表者名 (検査員氏名) 資格
	鉄骨製作 工場	住所 〒 代表者名 名称 電話 < > () 番 大臣認定年月日 年 月 日 認定番号 建設省 住指発第 号 ランク

鉄骨製作工場及び工事現場における試験、検査等の結果					
試験、検査等の項目	試験、検査等の方法 (記号を○で囲むこと。)	検査年月日			
		工事施工者	工事監理者	検査機関	
工場製作における試験検査等の実施状況	鉄骨製作工場の決定	a 書類審査 b 工場実地調査			
	要領書・工作図の審査	a 設計図書との照合 b 図書審査承認			
	溶接方法の承認	a 要領書審査 b 承認試験			
	溶接工の承認	a 資格証の承認 b 技量確認試験			
	使用鋼材等の品質確認	a ミルシートの確認 b 立会い検査			
	使用材料・製品の検査 (HTB・スタッドボルト等)	a ミルシートの確認 b 材料試験 c 立会い検査 d ()			
	現寸検査等	a 立会い検査			
	切断後の鋼材材質確認	a 立会い検査 b 確認試験			
	組立検査	a 開先形状 b ルート間隔 c 目違い d 裏当て・エンドタブ e 仮付け溶接			
	製品の社内検査実施状況の確認	a 製品の社内検査報告書確認 b () c ()			
現場製作における試験、検査等の実施状況	RC部との接合(柱脚等)	a 設計図書との照合			
	アンカーボルトの埋込み等	a 設計図書との照合			
	建て方、建て方精度	a 建て方精度 b 建て入れ直し c 倒壊防止精度 d 仮締めボルト			
	トルシア型HTB受入れ検査	a 現場軸力導入確認試験			
	摩擦接合面の確認	a 目視 b ()			
	食い違い、肌すき検査	a 目視 b ()			
	高力ボルト本締め検査	a 目視 b ()			
	まわ 共廻り、締め忘れ検査	a 目視 b ()			
	要領書、工作図の承認	a 設計図書との照合			
	溶接方法の承認	a 要領書 b 承認試験			
溶接工の承認	a 資格証 b 技量確認試験				
溶接作業条件の承認	a 要領書				
開先形状、ルート間隔、 目違い、隙間	a 目視 b 溶接ゲージ c () d ()				
仮付け溶接、裏当て、 エンドタブ	a 目視 b 溶接ゲージ c () d ()				
溶接部の検査	a 外観検査 b 内部欠陥検査				
所見	工場製作について		現場製作について		
			内部欠陥検査の方法		
			検査率		
		その他所見			

- 備考 1 用紙の大きさは、日本工業規格A4とする。
- 2 建築主及び工事監理者の押印は、氏名を自署する場合にあつては省略することができる。
- 3 「所見」欄は、試験、検査等の結果、不合格のあつた場合に、当該項目及びその後の措置並びに再検査年月日及び再検査の結果の可否について記入すること。
- 4 次に掲げる図書等を添付すること。
- (1) 鋼材の品質を証明し、かつ、流通経路を示す書類
 - (2) 鉄骨製作に関する試験、検査等の実施状況を示す写真
 - (3) 鉄骨製作に関する受入れ検査を第三者に委託した場合の契約書の写し
 - (4) 建築現場における鉄骨製作工場の名称の現場表示板が設置されたことを確認できる写真(遠景・近景)